

Horse HM-120L

Adhesivo de inyección de grietas

Descripción	El adhesivo para inyección de grietas HM-120L es un adhesivo de resina epoxídica modificada de dos componentes con baja viscosidad y alta propiedad de penetración, utilizado para reparar grietas en concreto, mampostería y madera. Tiene una relación suelta, menos liberación de calor, largo período de aplicación y un
Rango de aplicación	<ul style="list-style-type: none">■ Reparación de grietas estructurales.■ Ampliamente utilizado en la reparación de lechada de grietas de puentes de concreto, casas, conservación de agua, carreteras y otros proyectos.■ Reparación de panal interno de hormigón, flojo y otros defectos.■ Construcción anticorrosiva de acero al vidrio, revestimiento superficial estructural.■ Inyección de pegamento de grietas en la estructura de concreto y la estructura de ladrillo, para reparar grietas y reforzar la estructura.
Características de Productos	<ul style="list-style-type: none">■ Excelente rendimiento, penetración muy fuerte.■ Baja viscosidad, fácil de operar, alta eficiencia■ resistencia al envejecimiento■ buena resistencia al agua■ resistencia a ácidos y álcalis■ No contiene volátiles, no encoge después de curar■ Excelentes propiedades de tenacidad y resistencia al impacto después del curado■ No tóxico, olor no irritante, favorable al medio ambiente

Horse Ventajas

- La baja densidad, cerca del agua, puede ahorrar al menos un 10% de uso.
- Baja viscosidad, buen flujo, buena penetración, sin contracción, puede infiltrarse rápida y completamente en la grieta.
- El largo tiempo de funcionamiento lo hace adecuado para la inyección de grietas profundas y finas.
- Alta resistencia de unión, buen alargamiento, rendimiento estable a largo plazo.
- Baja sensibilidad a la humedad, alta resistencia de unión tanto para aplicaciones secas como húmedas.
- El HM-120L ha pasado informes de seguridad, prueba no tóxica, prueba de llama horizontal, prueba sin etanodiamina. prueba de toxicidad oral aguda. etc. En total

Paquete

Embalaje del cubo

Parte A: 15 kg / barriles; Parte B: 5 kg / barriles

Duración

Cuando se almacena correctamente, la vida útil será de al menos 12 meses a partir de la fecha de fabricación.

Condicion de almacen Debe almacenarse en su embalaje original, hacia arriba, en condiciones frescas (-5°C a 40°C) y fuera de la luz directa.

Parámetros técnicos**Parámetros físicos**

Apariencia de Parte A (Epoxi)	Líquido blanco
Apariencia de Parte B (Endurecedor)	Líquido blanco
Viscosidad inicial después de mezclar	≤300 mpa·s
Densidad después del curado	1.1±0.1 g/cm ³

Relación de mezcla (relación de peso)		3:1
Periodo aplicable(min)	Primavera y otoño (23°C)	≥40
	Verano (30°C)	≥30
	Invierno (10°C)	40~180

Parámetros de rendimiento

Rendimiento coloidal	Fuerza de Tensión	≥25Mpa
	Módulo de elasticidad	≥1.5×10 ³ Mpa
	Elongación	≥1.7%
	Resistencia a la flexión	≥30Mpa
	Fuerza compresiva	≥50Mpa
	Tasa de contracción lineal sin restricciones	≤0.3%
Rendimiento de adhesión	Resistencia al corte de acero-acero	≥15Mpa
	Resistencia a la tracción de acero-acero	≥20Mpa
	Resistencia a la tracción del acero al concreto en estado seco	≥2.5, Falla de cohesión del concreto
	Resistencia a la tracción del acero al concreto en estado húmedo	≥1.8, Falla de cohesión del concreto

El proceso de construcción detallado del adhesivo de inyección de grietas HM-120L

	<p>1.Preparar la superficie de la grieta Quite la capa de enlucido del rango de 10 centímetros a ambos lados de las grietas.</p>
	<p>2.Grietas de ranura Ranura a lo largo de las grietas de acuerdo con el diseño, luego pulir y limpiar.</p>
	<p>3. Puertos de sellado Selle las grietas y los puertos con adhesivo de reparación estructural. Mantenga los puertos a una distancia de 10-30 centímetros.</p>
	<p>4. Prueba de presión de aire Cuando el adhesivo de reparación estructural se haya curado, comience la prueba de presión de aire. Si hay fugas, séllelo o reinstale los puertos.</p>
	<p>5. Mezcla de adhesivo Mezcle el adhesivo de inyección de crack según la proporción. Revuelva de manera uniforme y evite cualquier burbuja.</p>
	<p>6. Inyectar adhesivo Inhale el adhesivo con inyector de adhesivo e inyecte adhesivo a través de los puertos uno por uno. Inicie el segundo inyector cuando aparezca adhesivo en este puerto. Inyecte de nivel bajo a alto y de un lado a otro. Cuando el adhesivo para inyección de grietas se haya curado inicialmente, retire los inyectores y los puertos. Nivele la superficie con adhesivo reparador estructural.</p>
	<p>7. Inspeccionar calidad Realice una inspección de calidad después de siete días.</p>

Puntos de atención

- Uso dentro del período aplicable
- Selle el paquete si queda pegamento, no exponga el pegamento al aire
- La temperatura influirá en el curado
La temperatura alta aumentará la velocidad de curado. La baja temperatura conducirá a un mayor tiempo de curado.
- El personal de construcción debe tomar las medidas de protección de seguridad necesarias (como usar máscaras, guantes, gafas, etc.)
- Prestar atención al fuego y mantener una buena ventilación en el sitio.
- Si se mancha en la piel o la ropa, límpiela con acetona y enjuague con abundante agua inmediatamente.
- Si se ingiere o salpica en los ojos por accidente, busque ayuda médica de inmediato.

Transporte

Este producto no es inflamable, explosivo ni tóxico. Pertenece a mercancías no peligrosas, el transporte como material químico general de construcción. No dañe el paquete ni lo exponga a la luz solar o la lluvia. No incline ni invierta los productos durante la transpotación.

Para más información, visite nuestro sitio web en es.horseen.com



**INTERNATIONAL
CONCRETE REPAIR
INSTITUTE**