

HORSE HM-500

Adhesivo epóxico de anclaje inyectable de alto rendimiento

Descripción El anclaje químico inyectable HM-500 es un sistema de anclaje de resina epoxídica modificada de dos componentes, de curado rápido y multipropósito para barras roscadas y barras de refuerzo tanto en concreto fisurado como no fisurado.

Rango de aplicación

- Plantación de barras y pernos de acero en estructura de hormigón
- Refuerzo de muros cortina y soportes de piedra para colgar en seco
- Refuerzo de estructura de edificio y anclaje de marco
- Fijación básica de varios equipos
- Conexión de anclaje de estructuras de acero y hormigón
- Refuerzo de carreteras, puentes, reconstrucción de proyectos de conservación de agua
- Refuerzo para paneles publicitarios, barreras acústicas y barricadas

Ventajas

- Resina epoxi modificada, sin estireno
- Alta resistencia y módulo, buena tenacidad
- Resistencia al envejecimiento y resistencia térmica
- Tolerante a la humedad, estable en un ambiente húmedo
- Resistencia a ácidos y álcalis
- Resistencia sísmica, sin fuerzas de expansión
- Excelente tixotropía, adecuada para anclaje lateral y superior
- Paquete mixto recto binocular, con pistola de calafateo eléctrica especial y mezclador estático

Paquete 13.32oz (390 ml) / pieza, 30 piezas / caja

Duración Cuando se almacena correctamente, la vida útil será de al menos 12 meses a partir de la fecha de fabricación

Condiciones de almacenaje

Los cartuchos deben almacenarse en su embalaje original, en la dirección correcta, en condiciones frías (+ 50 ° F a + 77 ° F) y fuera de la luz directa

Tiempo operable y tiempo de curado

Temperatura ambiente(°C)	-5	0	10	20	≥30
Tiempo operable(min)	60	45	30	15	20
Hora de curar(h)	72	48	24	12	6

Parámetros técnicos**Parámetros de rendimiento**

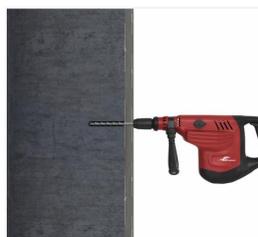
Apariencia Parte A (Epoxi)	Pasta blanca
Apariencia Parte B (Endurecedor)	Pasta roja o negra
Viscosidad de la mezcla	18-22 pa·s
Densidad después del curado	1.5±0.1 g/cm ³
Relación de mezcla (relación de peso)	3:1

Índices de rendimiento

Rendimiento coloidal	Resistencia a la tracción (ASTM D638)	≥55Mpa
	Módulo de tracción (ASTM D638)	≥3500Mpa
	Elongación a la rotura (ASTM D638)	≥1.7%
	Resistencia a la flexión(ASTM D790)	≥70Mpa
	Resistencia a la compresión (ASTM D695)	≥82Mpa
	Índice de tixotropía	≥4.0
Rendimiento coloidal	La flacidez de la movilidad (25°C)	≤2.0mm
	Temperatura de distorsión	≥65°C
Rendimiento de adhesión	Resistencia a la tracción a la tracción de acero y acero	≥16Mpa
	Bajo la condición de dibujo de restricción, barras de acero acanaladas y C30, Φ25, L = 150 mm de resistencia a la tracción	≥11Mpa
	Resistencia del cuerpo con hormigón C60, Φ25, L = 125	≥17Mpa

	Longitud de pelado de impacto T de acero y acero	≤25mm
Contenido de materia no volátil (contenido solido)		≥99%
A largo plazo actuación	Resistencia a envejecimiento húmedo y calor	En comparación con los resultados a corto plazo a temperatura ambiente, La tasa de disminución de la resistencia al corte: ≤12%
	Resistencia al envejecimiento por calor	En comparación con los resultados a corto plazo a la misma temperatura 10 minutos, La tasa de disminución de la resistencia al corte: ≤5%
	Congelación y descongelación	En comparación con la temperatura ambiente, resultados a corto plazo, la tasa de disminución de la resistencia al corte no es mayor al 5%
	Estrés por fatiga	Después de 2×10^6 veces continuas cargas de fatiga de onda sinusoidal, la muestra no destruye
	Resistencia al estrés	De acero - acero muestras de cizallamiento a la tracción no destruye, y el valor de deformación por fluencia es inferior a 0,4 mm
Resistencia a medio de corrosión	Resistencia a la sal	En comparación con el grupo de control, la tasa de disminución de la fuerza: ≤5%, y no deberá tener grietas ni quedar sin pegar
	Medio alcalino	En comparación con el grupo de control, la fuerza no disminuye, y como el daño del concreto, y no deberá tener grietas ni quedar sin pegar
	Medio ácido	Daño en el concreto, y no debe tener grietas o desgomado

Proceso de Construcción



1. Taladro



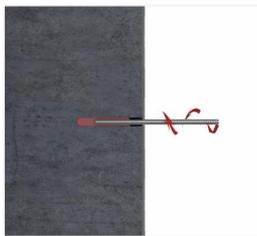
2. Cepillo



3. Soplo



4. Inyectar



5. Plantar



6. Curando

El proceso de construcción del adhesivo de anclaje de estructura HM-500

1. Marque la posición del orificio y el taladro:

Taladre agujeros en la posición diseñada. La profundidad y el diámetro del agujero deben cumplir con los requisitos para cumplir con el área de unión y garantizar la fuerza de tracción.

2. agujero limpio:

Limpiar y soplar agujeros. Se recomienda cepillar y soplar al menos tres veces.

3. Preparación de pegamento:

El HM-500 está equipado con un mezclador y dispensador estático especial. Exprima el pegamento sin mezclar completamente en la parte frontal del cartucho.

4. inyección:

Inyecte el pegamento desde el fondo del agujero hasta llenar los dos tercios del agujero.

5. Eliminación de óxido de la barra de acero:

Pula la barra de acero o el perno de anclaje antes de insertarlo a través del orificio.

6. Anclaje:

Insertar en una sola dirección hasta el fondo del agujero.

7. Curando:

Mantenga el soporte para mantenimiento antes de curar.

Nota:

El adhesivo de anclaje HM-500 se puede equipar con los siguientes materiales: acero de rosca, acero redondo, tornillo de avance, varilla roscada, anclaje anti-grietas.

Atención

Es necesario tomar medidas de protección, como usar máscaras, guantes, gafas, etc. No exponer al exterior por mucho tiempo. Si se ingiere o se sumerge en los ojos, busque atención médica de inmediato

La tabla de pegamento utiliza la cantidad de adhesivo de anclaje epoxi HM-500

El diámetro de la barra de acero	El diámetro del agujero	La profundidad del agujero	El volumen de adhesivo	Número teórico	Nota
mm	mm	mm	ml(2/3v)	pieza	
8	12	80	6.03	64.67	10d
8	12	120	9.04	43.14	15d
8	12	160	12.06	32.33	20d
10	14	100	10.26	38.01	10d
10	14	150	15.08	25.86	15d
10	14	200	20.52	19.01	20d
12	16	120	16.09	24.23	10d
12	16	180	24.12	16.16	15d
12	16	240	32.18	12.11	20d
14	18	140	23.73	16.43	10d
14	18	210	35.61	10.95	15d
14	18	280	47.46	8.321	20d
16	22	160	40.52	9.62	10d
16	22	240	60.79	6.41	15d
16	22	320	81.04	4.81	20d
18	25	180	58.87	6.62	10d
18	25	270	88.31	4.41	15d
18	25	360	117.74	3.31	20d
20	28	200	82.06	4.75	10d
20	28	300	123.09	3.16	15d
20	28	400	164.12	2.37	20d
22	30	220	103.62	3.76	10d
22	30	330	155.43	2.5	15d
22	30	440	207.24	1.88	20d
25	32	250	133.97	2.91	10d
25	32	375	200.96	1.94	15d
25	32	500	267.95	1.45	20d

Para obtener más información, visite nuestro sitio web en es.horseen.com



INTERNATIONAL
CONCRETE REPAIR
INSTITUTE